|  |
| --- |
| 金堂县第一人民医院医用设备询价通知单 |
| 名称 | 规格 | 单位 | 数量 | 预算单价（元） | 备注 |
| 手术剪(特快剪)  | 斜面直剪95mm | 把 | 10 | 200 |  |
| 手术剪(特快剪)  | 斜面弯剪95mm | 把 | 10 | 200 |  |
| 手术剪刀（超细剪） | 斜面直剪100mm | 把 | 10 | 100 |  |
| 组织镊（ADSON镊） | 整形镊0.6有钩 | 把 | 10 | 180 |  |
| 组织镊（超细镊） | 超细镊0.4mm有钩 | 把 | 20 | 240 |  |
| 止血钳（精细止血钳） | 精细止血钳125mm弯型 | 把 | 10 | 200 |  |
| 止血钳（超细止血钳） | 超细止血钳125mm弯型 | 把 | 10 | 240 |  |
| 组织拉钩（耙式拉钩） | 12.5cm耙式拉钩6mm | 把 | 10 | 120 |  |
| 金柄持针器 | 12.5mm | 把 | 10 | 240 |  |
| 需求参数（需标注“★ ”、“▲ ”等条款，其中：“★ ”为核心条款（需实质性满足），“▲ ”为重点条款（用于重点扣分），其余 均为一般性条款） | **手术剪(特快剪) 斜面直剪 95mm / 斜面直剪（超细剪）100mm**1.手术剪应以BG/T1220中规定的2Cr13、2Cr13Mo、3Cr13、3Cr13Mo号不锈钢制成。2.手术剪经热处理后，其硬度达到要求；剪切试验材料，剪切应顺利，不应有明显变形，裂纹现象，切边应整齐，无搭口现象，在闭合或打开时无咬口，卡住现象。3.由中间连接的两片组成，头部有刃口。采用不锈钢材料制成。用于剪切组织。**手术剪(特快剪) 斜面弯剪 95mm**1.手术剪应以BG/T1220中规定的2Cr13、2Cr13Mo、3Cr13、3Cr13Mo号不锈钢制成。2.手术剪经热处理后，其硬度达到要求；剪切试验材料，剪切应顺利，不应有明显变形，裂纹现象，切边应整齐，无搭口现象，在闭合或打开时无咬口，卡住现象。3.由中间连接的两片组成，头部有刃口。采用不锈钢材料制成。用于剪切组织。**组织镊(ADSON镊) 整形镊0.6有钩**1.用B号不锈钢材料锻件制成上、下两片经机器加工后在柄部用二只圆柱销铆接，共四件组成。2.镊子全身经热处理后其硬度为40-48HRC，具有良好的弹性，变形量不超过1.6mm；镊子唇头钩闭合时应吻合；镊子二片头端接触时，柄花中部内面的空隙保持2~4.5mm的距离；镊子柄花中部内面部闭合至1mm时，唇头钩自头端向下至全长2/3的长度内应吻合不张口。开闭时应灵活不卡塞。3.由一对尾部叠合的叶片组成。采用不锈钢材料制成。用于夹持组织。**组织镊(超细镊)0.4mm有钩**1.用B号不锈钢材料锻件制成上、下两片经机器加工后在柄部用二只圆柱销铆接，共四件组成。2.镊子全身经热处理后其硬度为40-48HRC，具有良好的弹性，变形量不超过1.6mm；镊子唇头钩闭合时应吻合；镊子二片头端接触时，柄花中部内面的空隙保持2~4.5mm的距离；镊子柄花中部内面部闭合至1mm时，唇头钩自头端向下至全长2/3的长度内应吻合不张口。开闭时应灵活不卡塞。3.由一对尾部叠合的叶片组成。采用不锈钢材料制成。用于夹持组织。**止血钳(精细止血钳)125mm弯型**1.由YY/T0294.1中规定的B号不锈钢锻件制成左、右各半片，用鳃轴铆接，共三件组成。2.经热处理后硬度为40-48HRC，两片相差不大于4HRC。3.由中间连接的两片组成，头部为钳喙；采用不锈钢材料制成。用于钳夹血管、分离组织以止血。**止血钳（超细止血钳）125mm弯型**1.由YY/T0294.1中规定的B号不锈钢锻件制成左、右各半片，用鳃轴铆接，共三件组成。2.经热处理后硬度为40-48HRC，两片相差不大于4HRC。3.由中间连接的两片组成，头部为钳喙；采用不锈钢材料制成。用于钳夹血管、分离组织以止血。**组织拉钩 12.5cm耙式拉钩6mm**1.由YY/T0294.1中规定的B号不锈钢材料组成、捏手部位切削成型，头部锻压、切削、锉削成型；材料表面无镀层，做钝化处理。2.拉钩经热处理后，其硬度达到40-48HRC，拉钩部分能承受30N的拉力而不变形。3.由头部和杆部组成，头部带钩头。采用不锈钢材料制成。用于钩拉组织或皮肤。 |
| 询价人（本单位）：张老师 联系电话：13541246747 日期：2024.12.18 |
| 报价公司名称： 联系人： 联系电话： |
| 报价单价（元）： 报价合计总价（元）： 报价时间： |
| 备注：请于三个工作日内纸质盖鲜章扫描回复至邮箱2747532673@qq.com。 |